

Типовые схемы сертификации

Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль		
1С	испытания образцов продукции	анализ состояния производства	испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
2С	испытания образцов продукции	сертификация системы менеджмента	испытания образцов продукции и контроль системы менеджмента		
3С	испытания образцов продукции	-	-	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель - продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный	сертификат соответствия на партию продукции
4С	испытания единичного изделия	-	-		сертификат соответствия на единичное изделие
9С	на основе анализа технической документации	-	-	Для партии продукции ограниченного объема, поставляемой иностранным изготовителем или для сложной продукции, предназначенной для оснащения предприятий на территории Таможенного союза Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	сертификат соответствия на партию продукции ограниченного объема

Описание типовых схем сертификации

1. Схема сертификации 1с

1.1. Схема 1с включает следующие процедуры: - подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией; - рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции; - отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний; - проведение испытаний образцов продукции - аккредитованной испытательной лабораторией; - проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства; - обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю

сертификата соответствия; - нанесение единого знака обращения; - инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

1.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

1.3. Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

1.4. Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний. Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

1.5. Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

1.6. При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

1.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

1.8. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений: - приостановить действие сертификата соответствия; - отменить действие сертификата соответствия. Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя. В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

1.9. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

2. Схема сертификации 2с

2.1. Схема 2с включает следующие процедуры: - подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается сертификат на систему менеджмента (копия сертификата), выданный органом по сертификации систем менеджмента, подтверждающий соответствие системы менеджмента требованиям, определенным в техническом регламенте; - рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции; - отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний; - проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной

лабораторией; - обобщение органом по сертификации продукции результатов анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний образцов продукции и выдачу заявителю сертификата соответствия; - нанесение единого знака обращения; - инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, контроль за стабильностью функционирования системы менеджмента.

2.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования системы менеджмента и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке указывается документ, на соответствие которому сертифицирована система менеджмента с учетом того, что в техническом регламенте могут быть установлены один или несколько документов, на соответствие которым проводится сертификация системы менеджмента. Одновременно заявитель представляет сертификат на систему менеджмента (копию сертификата).

2.3. Рассмотрение заявки, отбор и испытание образцов.

2.4. При положительных результатах анализа технической документации и испытаний орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

2.5. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

2.6. Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и проведения анализа результатов инспекционного контроля органом по сертификации систем менеджмента за сертифицированной системой менеджмента. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений: - приостановить действие сертификата соответствия; - отменить действие сертификата соответствия. Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя. В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

3. Схема сертификации 3с

3.1. Схема 3с включает следующие процедуры: - подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией; - рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции; - отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний; - проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией; - анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия; - маркировка партии продукции единым знаком обращения.

3.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в

области аккредитации. В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

3.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

3.4. Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

3.5. Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

3.6. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

3.7. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

4. Схема сертификации 4с

4.1. Схема 4с включает следующие процедуры: - подачу заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией; - рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации; - проведение испытаний каждой единицы продукции аккредитованной испытательной лабораторией; - анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия; - нанесение единого знака обращения.

4.2. Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию единицы продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации. В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки единицы продукции.

4.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

4.4. Испытания единицы продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

22.4.5. При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

4.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

5. Схема сертификации 9с

5.1. Схема 9с включает следующие процедуры: - подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией, в состав которой в обязательном порядке включается: сведения о проведенных исследованиях; протоколы испытаний, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией; сертификаты соответствия на комплектующие материалы и изделия или протоколы испытаний (при наличии); сертификаты на систему менеджмента качества (при наличии); документы, подтверждающие соответствие указанной продукции требованиям технического регламента, на нее распространяющимся, выданные зарубежными органами по сертификации; другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям; - рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции; - проведение и обобщение органом по сертификации

результатов анализа технической документации и выдачу заявителю сертификата соответствия; - нанесение единого знака обращения.

5.2. Заявитель предпринимает все необходимые меры по обеспечению стабильности условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

5.3. Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

5.4. Орган по сертификации проводит анализ технической документации, результатов проведенных расчетов, испытаний продукции и других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции установленным требованиям. Результаты анализа технической документации продукции оформляются в заключении, в котором орган по сертификации дает оценку соответствия продукции установленным требованиям.

5.5. При положительных результатах анализа технической документации продукции орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

5.6. Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом. В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

5.7. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения дополнительных исследований.

Описание схем сертификации
Технический регламент Таможенного Союза
ТР ТС 010/2011
"О безопасности машин и оборудования"

1. Сертификация машин и (или) оборудования, осуществляется по схемам:

Схема 1с для серийно выпускаемых машин и (или) оборудования включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее - аккредитованная испытательная лаборатория (центр)) проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ состояния производства изготовителя и результатов проведенных испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;
- орган по сертификации проводит инспекционный контроль за сертифицированными машинами и (или) оборудованием посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства.

Схема 3с для партии машин и (или) оборудования (единичного изделия) включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации или аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит отбор образцов у заявителя для проведения испытаний;
- аккредитованная испытательная лаборатория (центр), проводит испытания образцов машин и (или) оборудования;
- орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов машин и (или) оборудования и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия;

Схема 9с для партии машин и (или) оборудования ограниченного объема, предназначенной для оснащения предприятий на единой территории Таможенного союза, включает следующие действия:

- заявитель формирует комплект документов, указанных в пункте 10 статьи 8 ТР ТС 010/2011 и подает заявку на сертификацию в орган по сертификации;
- орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов и при положительных результатах выдает заявителю сертификат соответствия.

Заявителем при сертификации по схемам 1с, 9с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям ТР ТС 010/2011 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Заявителем при сертификации по схеме 3с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства-члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям

настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям ТР ТС 010/2011 (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Заявка на проведение сертификации оформляется заявителем и должна содержать:

- наименование и местонахождение заявителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о машине и (или) оборудовании (ее составе) и ее идентифицирующие признаки
- (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, документ, по которому изготовлена машина и (или) оборудование (межгосударственный или национальный стандарт, стандарт предприятия, технические условия и т.п.), форма выпуска - серийное производство или партия, реквизиты договора (контракта) и т.п.);
- используемый (ые) стандарт (ы), указанные в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 010/2011;
- схему сертификации.

Орган по сертификации рассматривает заявку и принимает решение о возможности проведения сертификации.

При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит работы согласно схеме сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия.

В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Испытания типового образца (типовых образцов) или единичного изделия машины и (или) оборудования проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний.

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства машин и (или) оборудования орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемых машин и (или) оборудования, соответствующих требованиям настоящего технического регламента.

При положительных результатах проверок, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Сертификат соответствия оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза.

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме.

Срок действия сертификата соответствия устанавливается для выпускаемых машин и (или) оборудования серийного производства - не более 5 лет, для выпущенной партии срок не устанавливается.

Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие.

Приложение оформляется, если:

- требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированной по одним и тем же требованиям;
- требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции.

**Описание схем сертификации
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС031/2012**

"О безопасности сельскохозяйственных и лесохозяйственных тракторов и прицепов к ним"

1. Подтверждение соответствия осуществляется по схемам в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией Таможенного союза.
Тракторы, прицепы или компоненты подлежат подтверждению соответствия в форме сертификации (схемы 1с, 3с, 4с).

Номер схемы	Элемент схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль		
1С		анализ состояния производства	испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно Заявитель - изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
3С	испытания образцов продукции	-	-	Для партии продукции (единичного изделия) Заявитель - продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории Таможенного союза	сертификат соответствия на партию продукции
4С	испытания единичного изделия	-	-		сертификат соответствия на единичное изделие

2. Испытания образцов продукции, проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

3. Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) комплект документов на тракторы, прицепы или компоненты, подтверждающий соответствие тракторов, прицепов или компонентов требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, который включает

- техническое описание трактора или прицепа. Техническое описание должно содержать всю необходимую информацию для оформления приложения к сертификату соответствия. Форма технических описаний приведена в приложении 2 к ТР ТС031/2012. Техническое описание должно

также включать перечень компонентов, имеющих сертификаты соответствия с указанием номеров этих сертификатов, сообщений, касающихся официального утверждения типа по Правилам ЕЭК ООН;

- основные конструкторские документы, относящиеся к компоненту в целом (технические условия, техническое описание, чертежи общего вида, спецификация) (при сертификации компонентов);

- эксплуатационные документы;

- перечень характеристик или показателей трактора или прицепа из перечня требований безопасности, предъявляемых к тракторам и прицепах, указанных в таблицах 4.1 и 4.2 приложения 4 к ТР ТС031/2012;

- контракт (договор на поставку) или товаросопроводительную документацию (для партии тракторов, прицепов или компонентов (единичного изделия) (схемы 3с, 4с).

В качестве доказательных материалов могут представляться:

- выданные аккредитованной испытательной лабораторией (центром) протоколы испытаний в отношении отдельных требований по таблицам 4.1 и 4.2 приложения 4 к ТР ТС031/2012;

- сообщения, касающиеся официального утверждения типа по Правилам ЕЭК ООН;

4. Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых тракторов, прицепов или компонентов требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза;

5. Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

- осуществляет отбор образца (образцов);

- проводит идентификацию тракторов, прицепов или компонентов путем установления тождественности их характеристик признакам, установленным в статье 1 ТР ТС031/2012, положениям, установленным статьей 4 ТР ТС031/2012 и документам, перечисленным в подпункте 5.1 пункта 5 статьи 6 ТР ТС031/2012;

- направляет на испытания в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) образец (образцы) трактора, прицепа или компонента на соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза;

- проводит анализ состояния производства (схема 1с).

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства тракторов, прицепов или компонентов оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемых тракторов, прицепов или компонентов, соответствующих требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза;

- обобщает результаты испытаний образца (образцов) трактора, прицепа или компонента и анализа состояния производства;

- выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Комиссией, с приложением к сертификату соответствия, в котором приводятся технические описания тракторов или прицепов. Срок действия сертификата соответствия для тракторов, прицепов или компонентов, выпускаемых серийно, - 5 лет, для партии тракторов, прицепов или компонентов (единичного изделия) срок действия не устанавливается, при этом в сертификате соответствия указываются отличительные признаки партии продукции - идентификационные номера, сведения о контракте (договоре на поставку) или другие;

6. Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер:

- наносит единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;

- формирует после завершения подтверждения соответствия комплект документов на тракторы, прицепы или компоненты, в который включает:

- документы, предусмотренные в подпункте 5.1 пункта 5 статьи 6 ТР ТС031/2012;

- протокол (протоколы) испытаний;

- результаты анализа состояния производства;

- сертификат соответствия;

7. Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит инспекционный контроль за сертифицированными тракторами, прицепами или компонентами посредством проведения испытаний образца (образцов) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

8. Комплект документов на тракторы, прицепы или компоненты должен храниться на территории государств - членов Таможенного союза на:

- выпускаемые серийно тракторы, прицепы или компоненты - у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этих тракторов, прицепов или компонентов;

партию тракторов, прицепов или компонентов - у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

9. Комплект документов должен:

- выполняться на русском языке и на государственном (ых) языке (ах) государства - члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве (ах) государства - члена (государств - членов) Таможенного союза;

- предоставляться органам государственного надзора по их требованию.

10. При проведении сертификации компонентов по схеме «С»:

10.1 Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) представляет в орган по сертификации комплект документов на компоненты, подтверждающих их соответствие требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

- сообщения об официальном утверждении типа. Допускается представлять копии сообщений об официальном утверждении типа, выполненные на бумажном носителе, заверенные изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом). Сообщения об официальном утверждении типа на английском или французском языке не требуют перевода на русский язык;

- техническую документацию на компонент в целом (конструкторскую, технологическую или эксплуатационную документацию (при наличии));

- копию договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

- сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств-членов.

10.2 Изготовитель принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых компонентов требованиям ТР ТС 031/2012.

10.3 Орган по сертификации:

- Рассматривает заявку на подтверждение соответствия и принимает решение о возможности проведения сертификации.

- Проводит идентификацию компонентов.

- Обобщает результаты проведенных работ по сертификации.

- Выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. N 293

- Срок действия сертификата соответствия для компонентов, выпускаемых серийно, по схеме «С» - 5 лет.

10.4 Изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо):

- Обеспечивает маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов в порядке, утвержденном Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 г. N 711, в случаях, предусмотренных статьей 7 ТР ТС 031/2012.

- Формирует после завершения подтверждения соответствия требованиям ТР ТС 031/2012 комплект документов на компоненты, указанные в подпункте 10.1.

10.5 Орган по сертификации не чаще одного раза в год, но не реже одного раза в два года проводит инспекционный контроль за сертифицированными компонентами путем анализа результатов оценки соответствия производств, проведенной техническими службами, уполномоченными государствами -

участниками Соглашения 1958 года, и (или) путем испытаний компонентов.

10.6 Комплект документов на компоненты, сформированный в соответствии с подпунктом 10.4 должен храниться в течение у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) не менее 10 лет с даты снятия с производства (прекращения производства) этих компонентов.

**Описание схем сертификации
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 025/2012
"О безопасности мебельной продукции"**

Сертификация мебельной продукции:

Для проведения сертификации мебельной продукции применяются схемы 1с, 2с, 3с, состав которых приведен в Приложении 4 ТР ТС 025/2012.

Схемы 1с и 2с используются для сертификации продукции, выпускаемой серийно.

Схема 3с используется для сертификации партии мебельной продукции.

Заявителем при сертификации по схемам 1с и 2с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза, на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции.

Заявителем при сертификации по схеме 3с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя);

При проведении сертификации мебельной продукции заявитель подает в орган по сертификации (оценке, подтверждению) соответствия:

- заявку на проведение сертификации;

- комплект документов, включающий:

а) техническое описание на изделие мебели или группу однородной мебельной продукции содержащее: наименование изделий (группы изделий) мебели;

обозначение и функциональное назначение изделий мебели;

чертежи общего вида с указанием габаритных и функциональных размеров;

краткое описание конструкции изделия;

особенности эксплуатации, предельные нагрузки;

б) сертификаты соответствия или протоколы испытаний на материалы и комплектующие изделия (при наличии);

в) перечень частично или полностью использованных межгосударственных или национальных стандартов и документов, указанных в пункте 8.1 статьи 5 ТР ТС 025/2012, для обеспечения подтверждения соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента, а в случае если указанные стандарты и документы не применялись, описание решений, выбранных для реализации требований настоящего технического регламента;

г) протоколы испытаний типового образца мебельной продукции, проведенных изготовителем, продавцом, лицом, выполняющим функции иностранного изготовителя и (или) аккредитованными испытательными лабораториями (центрами), включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза;

д) контракт (договор на поставку) - для партии, единичного изделия или товаросопроводительную документацию - для партии, единичного изделия;

е) сертификаты соответствия на мебельную продукцию, полученные от зарубежных органов по сертификации (при наличии);

ж) сертификат на систему менеджмента качества изготовителя, распространяющуюся на производство или проектирование и производство заявленной на подтверждение соответствия мебельной продукции, если это предусмотрено схемой подтверждения соответствия;

з) другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие мебельной продукции требованиям безопасности настоящего технического регламента (при наличии).

Заявка должна содержать:

- наименование и местонахождение заявителя;

- наименование и местонахождение изготовителя;

- реквизиты договора или контракта (для иностранного изготовителя);
- сведения о мебельной продукции и ее идентифицирующие признаки (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, документ, по которому изготовлена продукция (межгосударственный или национальный стандарт, технические условия и другие документы), форма выпуска - серийное производство или партия;
- схему сертификации;

Орган по сертификации рассматривает заявку, идентифицирует продукцию согласно пункту 4 статьи 2 ТР ТС 025/2012 и принимает решение о возможности проведения сертификации.

При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации.

Орган по сертификации проводит работы согласно выбранной схеме сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия;

В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;

Испытания типового образца (типовых образцов) или единичного изделия мебельной продукции проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) внесенных в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза по поручению органа по сертификации. Протокол испытаний передается органу по сертификации продукции и заявителю.

Отбор образцов на испытания у изготовителя (в том числе иностранного), продавца, импортера, лица, уполномоченного иностранным изготовителем, производится органом по сертификации или по его поручению аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

Объем испытаний сертифицируемой мебельной продукции, в том числе при инспекционном контроле, определяет орган по сертификации продукции;

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества орган по сертификации оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемой мебельной продукции, соответствующий требованиям настоящего технического регламента;

При положительных результатах проверок, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме;

Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие.

Приложение оформляется, если:
требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированным по одним и тем же требованиям;
требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции;

Срок действия сертификата соответствия устанавливается в зависимости от статуса заявителя, вида и назначения продукции, выбранной схемы сертификации, планируемого срока выпуска мебельной продукции или поставки в страну-импортера, но не более чем на пять лет;

Инспекционный контроль сертифицированной по схемам 1с и 2с мебельной продукции, проводится органом по сертификации путем испытания образцов, отобранных у заявителя, и (или) анализа состояния производства органом по сертификации продукции (при сертификации по схеме 1с), и контроля системы менеджмента качества органом по сертификации систем менеджмента качества (при сертификации по схеме 2с);

Заявитель в процессе производства сертифицированной продукции информирует орган по сертификации о вносимых в продукцию изменениях.

Орган по сертификации анализирует эти изменения и принимает решение о сохранении действия выданного сертификата или о проведении внеочередного инспекционного контроля для подтверждения соответствия продукции с внесенными изменениями требованиям безопасности, ранее подтвержденными при сертификации;

По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

считать действие сертификата подтвержденным;

приостановить действие сертификата соответствия;

отменить действие сертификата соответствия;

продлить срок действия сертификата соответствия или выдать сертификат соответствия на новый срок;

Сертификат соответствия хранится у заявителя в течение 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этой продукции. Копия сертификата соответствия, документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в выдавшем его органе по сертификации не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия;

В случае ликвидации, реорганизации юридического лица или утраты силы регистрации индивидуального предпринимателя сертификат соответствия действителен для ранее выпущенной в обращение продукции при ее продаже в течение срока службы, установленного изготовителем.

Схемы обязательной сертификации мебельной продукции

Номер схемы	Элементы схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Испытание продукции, техническая документация	Оценка производства	Инспекционный контроль		
1	2	3	4	5	6
1с	Испытание образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Образцы для испытания отбирает аккредитованный орган по сертификации продукции у заявителя. Заявитель формирует техническую документацию в соответствии с п. 7.2. Статьи настоящего Технического регламента	Анализ состояния производства органом по сертификации продукции	Испытание образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно. Заявитель-изготовитель, в том числе иностранный при наличии уполномоченного изготовителем лица на единой таможенной территории Таможенного Союза.	Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
2с	Испытание образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Образцы для испытания отбирает аккредитованный орган по сертификации продукции у заявителя. Заявитель формирует техническую документацию в	Сертификация системы менеджмента качества проектирования и (или) производства аккредитованным органом по сертификации и систем менеджмента качества, включенный в Единый реестр органов по	Испытание образцов продукции и контроль системы менеджмента органом по сертификации систем менеджмента	Для продукции, выпускаемой серийно. Заявитель-изготовитель, в том числе иностранный при наличии уполномоченного изготовителем лица на единой таможенной территории Таможенного Союза.	Сертификат соответствия, на продукцию выпускаемую серийно

	соответствии с п. 7.2. Статьи настоящего Технического регламента	сертификации Таможенного союза.			
3с	Испытание образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре). Образцы для испытания отбирает из партии аккредитованный орган по сертификации продукции. Заявитель формирует техническую документацию в соответствии с п. 7.2. Статьи настоящего Технического регламента	-	-	Для партии продукции. Заявитель продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный	Сертификат соответствия на партию продукции

**Описание схем сертификации
Технический регламент Таможенного союза
ТР ТС 014/2011
"Безопасность автомобильных дорог"**

Подтверждение соответствия дорожно-строительных материалов и изделий осуществляется по схемам в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Комиссией Таможенного союза;

Изделия, включенные в Перечень, приведенный в приложении 2 к ТР ТС 014/2011, подлежат подтверждению соответствия в форме сертификации (схема 1с, 3с).

При сертификации заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством Стороны на ее территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя либо являющееся изготовителем или продавцом либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

Сертификация изделий проводится аккредитованным органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), включенным в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее - орган по сертификации);

По решению заявителя вместо декларирования соответствия дорожно-строительных материалов, включенных в Перечень, указанный в п. 24.2 статьи 5 ТР ТС 014/2011, может быть проведена сертификация по схемам сертификации эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для изделий ТР ТС 014/2011, в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента;

При проведении сертификации изделий (схема 1с, 3с) осуществляются следующие действия:

- подача заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией (схемы 1с, 3с) с учетом пункта 24.6 статьи 5 ТР ТС 014/2011;
- рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции (схемы 1с, 3с);
- отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний (схемы 1с, 3с);
- проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией (схемы 1с, 3с);
- проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства (схема 1с);
- обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия (схема 1с);
- анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия (схема 3с);
- нанесение единого знака обращения (схемы 1с, 3с);
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (схема 1с);

Схема 1с для сертификации серийно-выпускаемой продукции. Схема 3с для партии продукции; Заявитель может обратиться с заявкой на сертификацию в любой орган по сертификации.

Заявка на проведение сертификации оформляется заявителем и должна содержать:

- наименование и местонахождение заявителя;

- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения об изделиях (их составе) и их идентифицирующие признаки (наименование, код по классификатору внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, документ, по которому изготовлено изделие (межгосударственный или национальный стандарт, стандарт организации и т.п.), форма выпуска - серийное производство или партия, реквизиты договора (контракта) и т.п.);
- схему сертификации.

Орган по сертификации рассматривает заявку и принимает решение о возможности проведения сертификации. При положительном решении орган по сертификации заключает договор с заявителем о проведении работ по сертификации. Орган по сертификации проводит работы по сертификации, готовит решение и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия. В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Испытания типового образца (типовых образцов) изделия проводятся аккредитованной испытательной лабораторией (центром) по поручению органа по сертификации, которому выдается протокол испытаний.

Анализ состояния производства проводится органом по сертификации у изготовителя. Результаты анализа оформляются актом.

При положительных результатах, предусмотренных схемой сертификации, орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю. Сертификат соответствия оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза;

Сведения о выданном сертификате соответствия орган по сертификации передает в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме.

Срок действия сертификата соответствия устанавливается для выпускаемых изделий серийного производства - не более пяти лет, для выпущенной партии срок не устанавливается.

Сертификат соответствия может иметь приложение, содержащее перечень конкретных изделий, на которые распространяется его действие. Приложение оформляется, если:

- требуется детализировать состав группы однородной продукции, выпускаемой заявителем и сертифицированным по одним и тем же требованиям;
- требуется указать заводы-изготовители, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства продукции;

Изготовитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемых дорожно-строительных материалов и изделий требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза;